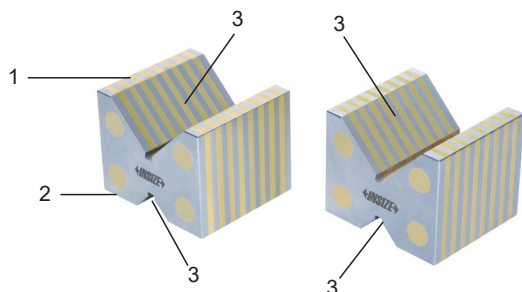


Kód	Rozměry (D x Š x V)	Rozsah hřídelí (Ød)	Tyč sklon	Souběžnost obou V-drážek na horní i spodní straně	Výškový rozdíl u dané dvojice
6878-1	52x58x46mm	6-56mm	3+3mm	10µm	10µm

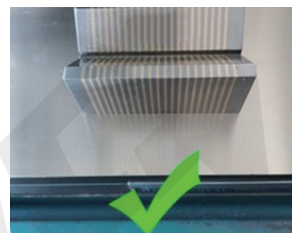


1-Horní část
2-Spodní část
3-V-drážky

1. Uchycení válcových obrobků pro obrábění. Sada magnetických indukčních V-bloků sama o sobě neobsahuje magnetismus, proto je nutné ji používat na magnetických upínacích podložkách.

2. Provoz:

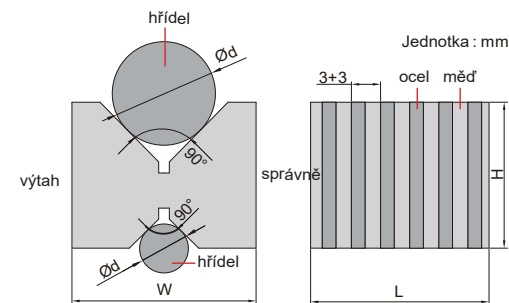
- Před použitím očistěte všechny pracovní plochy sady magnetických indukčních V-bloků a očistěte pracovní plochu magnetického upínacího talíře, na který bude V-blok umístěn.
- Umístěte V-blok do příslušné polohy na magnetickém upínacím talíři, vložte obrobek do V-drážek, otočte magnetický spínač magnetického upínacího talíře do polohy ON a poté zkontrolujte, zda je obrobek pevně přisátý.



Magnetický proužek sady V-bloků je umístěn ve stejném směru jako magnetický proužek magnetického upínacího talíře. Sada V-bloků s magnetickým upínáním je vodivá.



Magnetický proužek sady V-bloků je orientován opačným směrem než magnetický proužek magnetického upínacího talíře. Sada V-bloků s magnetickým upínáním není vodivá.



3. Upozornění:

- Pracovní plocha sady magnetických V-bloků není kalená a nevykazuje žádnou tvrdost. Při používání udržujte obrobek ve svislé poloze.
- Aby se zabránilo opotřebení, neotáčejte obrobek na pracovní ploše V-bloku.
- Pokud se sada delší dobu nepoužívá, je třeba na pracovní plochu nanést antikorozi olej, aby se zabránilo korozi.